Periodo di verifica/mese di riferimento	10/2026	Luogo di rilevazione	CDM Venezia Mestre
Redatto il	04/11/2026		

1. Tabella indicatori di qualità

Le percentuali di efficienza degli impianti sono state calcolate come di seguito riportato:

- ***Percentuale di efficienza degli impianti con impatti sulle attività manutentive*** = (numero di giorni fermo impianto / numero di giorni del mese di riferimento/rilevazione) * 100
- ***Percentuale di efficienza con potenziali impatti sull'ingresso e/o l'uscita del treno (possibili ritardi sui servizi commerciali)*** = (numero di giorni fermo impianto / numero di giorni del mese di riferimento/rilevazione) * 100

ottobre 31

Tabella KPI

	Impianto o struttura	*Anomalie riscontrate*	*Target minimio di efficienza impianti*	*Percentuale efficienza impianti da anomalie impattanti la manutenzione*	*Percentuale efficienza impianti da anomalie impattanti l'entrata o l'uscita dei treni in ritardo*
1	*Struttura*	Varie	97%	100%	100%
		Illuminazione	97%	100%	100%
		Antincendio	97%	100%	100%
		Riscaldamento	97%	100%	100%
2	*Struttura aerea*	Linea Aerea 3 kV	97%	100%	100%
		Linea aerea 25 kV	97%	100%	100%
		Passerelle di ispezione tetto (linea vita)	97%	100%	100%
3	*Impianto di sollevamento*	Cala assi, carro ponte, taglio di binari	97%	100%	100%
4	*Impianto reflui*	Scarico reflui	97%	100%	100%
		Rifornimento idrico	97%	100%	100%
5	*Impianto lavaggio*	Lavaggio, anomalia sistemi hardware	80%	100%	100%
6	*Impianto sanificazione*	Fossa ispezione sottocassa e sanificazione	97%	100%	100%

2. Tabella livello di saturazione impianti

	Saturazione impianti/giorno	
	Ore di disponibilità impianto	Livello di saturazione impianto
Binari interni	7	70%
Binari esterni	8	67%
Scarico reflui	8	67%
Platea lavaggio	8	67%

- ***Ore di disponibilità impianti*** = numero di ore/giorno in cui gli impianti, i binari o parti di essi non sono occupati.
- ***Livello di capacità disponibile*** = (ore di disponibilità impianti/24) * 100.

- ***Livello di saturazione impianto*** = 100 – livello di capacità disponibile

(*) I dati relativi agli indicatori di qualità e al livello di capacità disponibile nelle tabelle n.1 e n.2, verranno aggiornati con cadenza mensile. Si sottolinea che le capacità indicate nella tab.2 non tengono conto di eventuali attività di manutenzione correttive e/o straordinarie degli impianti del CdM e di sopravvenute esigenze manutentive delle flotte ivi presenti e quindi sono puramente indicative.