

Tabella indicatori di qualità e tabella livello di saturazione impianto

Pag. 1 di 1

Periodo di verifica/mese di riferimento	11/2024	Luogo di rilevazione	CDM Venezia Mestre
Redatto il	04/12/2024		

1. Tabella indicatori di qualità

Le percentuali di efficienza degli impianti sono state calcolate come di seguito riportato:

- Percentuale di efficienza degli impianti con impatti sulle attività manutentive = (numero di giorni fermo impianto / numero di giorni del mese di riferimento/rilevazione) * 100
- Percentuale di efficienza con potenziali impatti sull'ingresso e/o l'uscita del treno (possibili ritardi sui servizi commerciali) = (numero di giorni fermo impianto / numero di giorni del mese di riferimento/rilevazione) * 100

Tabella KPI novembre 30 Percentuale efficienza Percentuale efficienza Target minimio di impianti da anomalie impianti da anomalie Anomalie riscontrate Impianto o struttura efficienza impianti impattanti la impattanti l'entrata o manutenzione l'uscita dei treni in ritardo Struttura 97% 100% 100% Illuminazione 100% 97% 100% Antincendio 97% 100% 100% Riscaldamento 97% 100% 100% Struttura aerea Linea Aerea 3 kV 97% 100% 100% Linea aerea 25 kV 97% 100% 100% Passerelle di ispezione 97% 100% 100% tetto (linea vita) Impianto di Cala assi, carro ponte, 3 97% 100% 100% sollevamento taglio di binari Impianto reflui Scarico reflui 4 97% 97% 100% Rifornimento idrico **97**% 100% 100% Impianto lavaggio Lavaggio, anomalia 80% 94% 100% sistemi hardware Impianto sanificazione Fossa ispezione sottocassa 6 **97**% 100% 100% e sanificazione



Tabella indicatori di qualità e tabella livello di saturazione impianto

Pag. 2 di 1

2. Tabella livello di saturazione impianti

	Saturazione impianti/giorno			
		Livello di		
	Ore di disponibilità	saturazione		
	impianto	impianto		
Binari interni	7	70%		
Binari esterni	8	67%		
Scarico reflui	8	67%		
Platea lavaggio	8	67%		

- *Ore di disponibilità impianti* = numero di ore/giorno in cui gli impianti, i binari o parti di essi non sono occupati.
- Livello di capacità disponibile = (ore di disponibilità impianti/24)*100.
- Livello di saturazione impianto = 100 livello di capacità disponibile

(*) I dati relativi agli indicatori di qualità e al livello di capacità disponibile nella tabelle n.1 e n.2, verranno aggiornati con cadenza mensile. Si sottolinea che le capacità indicate nella tab.2 non tengono conto di eventuali attività di manutenzione correttive e/o straordinarie degli impianti del CdM e di sopravvenute esigenze manutentive delle flotte ivi presenti e quindi sono puramente indicative.